



Соединительные термоусаживаемые муфты для кабеля и провода типа ВВП, питающего погружные насосы типа ЭЦВ

Назначение:

Термоусаживаемые соединительные муфты серии КТМ-1хХ/Х предназначены для соединения одножильных кабелей и проводов типа ВВП, работающих в воде и в условиях повышенной влажности. При подключении насоса ЭЦВ потребитель может использовать кабели и провода больших сечений для уменьшения потерь по току. Поэтому муфты укомплектованы специальными болтовыми соединителями, позволяющими надежно соединять между собой кабели и провода с большим перепадом по сечениям. Диапазоны сечений указаны в таблице. Если сечение питающего провода совпадает с сечением провода выходящего из насоса рекомендуется использовать муфты с соединителями под опрессовку.

Область применения:

Муфты рекомендуется использовать для наращивания длины одножильных водопогружных кабелей и проводов, питающих погружные насосы типа ЭЦВ и их аналоги

Типы кабелей и проводов: ВПП, ВПВ и их аналоги.

Конструкция муфты:



Выбор комплектующих для муфт серии КТМ основан на международном опыте применения этих материалов крупнейшими мировыми производителями насосного оборудования для соединения кабелей и проводов погружных насосов.

Таблица выбора муфт с болтовыми соединителями:

Модель подключаемого насоса ЭЦВ	Сечение кабеля (провода) на выходе из насоса, мм ²	Сечения подключаемого, питающего кабеля (провода), мм ²	Рекомендуемая муфта с болтовым соединителем	Размер А, мм	Размер В, мм
ЭЦВ-4	1,5	1,5, 2,5, 4, 6, 10, 16	КТМ-1х1,5/16	250	18
ЭЦВ-5	4	4, 6, 10, 16	КТМ-1х1,5/16	250	18
ЭЦВ-6	4	4, 6, 10, 16, 25, 35, 50	КТМ-1х4/50	330	26
ЭЦВ-8	10	10, 16, 25, 35, 50	КТМ-1х4/50	330	26
ЭЦВ-10	16	16, 25, 35, 50, 70, 95	КТМ-1х16/95	330	33
ЭЦВ-10	35	35, 50, 70, 95, 120, 150	КТМ-1х25/150	330	36
ЭЦВ-10	50	50, 70, 95, 120, 150	КТМ-1х25/150	330	36

Таблица выбора муфт с соединителями под опрессовку:

Модель подключаемого насоса ЭЦВ	Сечение кабеля (провода) на выходе из насоса, мм ²	Сечения подключаемого, питающего кабеля (провода), мм ²	Рекомендуемая муфта с соединителем под опрессовку	Размер А, мм	Размер В, мм
ЭЦВ-4	1,5	1,5-2,5	КТМ-1х1,5/2,5	250	10,6-11,6
ЭЦВ-5	4	4-6	КТМ-1х4/6	250	12,2-12,7
ЭЦВ-6	4	4-6	КТМ-1х4/6	250	12,2-12,7
ЭЦВ-8	10	10	КТМ-1х10	330	15,3
ЭЦВ-10	16	16	КТМ-1х16	330	16,3
ЭЦВ-10	35	35	КТМ-1х35	330	20,4
ЭЦВ-10	50	50	КТМ-1х50	330	22,1

Особенности конструкции:

- Муфта имеет три контура герметичности
- Все термоусаживаемые трубки устойчивы к ультрафиолетовому излучению и погодным условиям
- Комплект муфты КТМ-1хХ/Х состоит из материалов необходимых для соединения трех одножильных проводов типа ВПП и его аналогов
- Для установки муфты требуется дополнительное оборудование (горелка, фен)
- Муфты имеют гарантийный срок эксплуатации, соответствующий гарантийному сроку эксплуатации насоса

Инструкция по монтажу муфт с болтовыми соединителями:



1.1 Удалить изоляцию по жилам на размер L, указанный в таблице

Рекомендуемая муфта	Размер L, мм
КТМ-1x1,5/16	15
КТМ-1x4/50	15
КТМ-1x16/95	25
КТМ-1x25/150	35



2.1 Надвинуть внутреннюю изолирующую трубку и внешний термоусаживаемый кожух

2.2 Завести подготовленные жилы в соединитель и визуально отцентровать его



3.1 Завернуть болты на соединителе до срыва головки

3.2 Надвинуть внутреннюю изолирующую трубку на соединитель.



4.1 Перед усадкой убедиться, что трубка отцентрирована и с обеих сторон заходит на изоляцию на одинаковое расстояние

4.2 С помощью горелки или промышленного фена, равномерно нагревая, усадить внутреннюю изолирующую трубку, двигаясь от середины к краям.



5.1 Нанести с обеих сторон на кабель специальную мастику на расстоянии 40 мм от края внутренней трубки

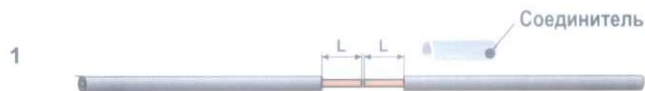
5.2 Надвинуть внешний термоусаживаемый кожух на место соединения и визуально отцентровать



6.1 С помощью горелки или промышленного фена, равномерно нагревая, усадить термоусаживаемый кожух,

двигаясь от середины к краям
Монтаж завершен!

Инструкция по монтажу муфт с соединителями под опрессовку:



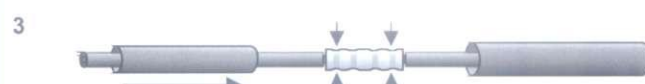
1.1 Удалить изоляцию по жилам на размер L, указанный в таблице

Рекомендуемая муфта	Размер L, мм
КТМ-1x1,5/2,5	10
КТМ-1x4/6	15
КТМ-1x10	15
КТМ-1x16	15
КТМ-1x35	25
КТМ-1x50	25



2.1 Надвинуть внутреннюю изолирующую трубку и внешний термоусаживаемый кожух

2.2 Завести подготовленные жилы в соединитель и визуально отцентровать его



3.1 Опрессовать соединительную гильзу

3.2 Надвинуть внутреннюю изолирующую трубку на соединитель.



4.1 Перед усадкой убедиться, что трубка отцентрирована и с обеих сторон заходит на изоляцию на одинаковое расстояние

4.2 С помощью горелки или промышленного фена, равномерно нагревая, усадить внутреннюю изолирующую трубку, двигаясь от середины к краям.



5.1 Нанести с обеих сторон на кабель специальную мастику на расстоянии 40 мм от края внутренней трубки

5.2 Надвинуть внешний термоусаживаемый кожух на место соединения и визуально отцентровать



6.1 С помощью горелки или промышленного фена, равномерно нагревая, усадить термоусаживаемый кожух,

двигаясь от середины к краям
Монтаж завершен!

Завод изготовитель АО «Ливныасос» 303850, г. Ливны, Орловская обл., ул. Орловская, 250
info@livnasos.ru, тел.: +7(48677)7-76-43, 7-76-25

По вопросам приобретения обращаться: mvn@hms-livgidromash.ru, тел.: +7(48677)7-80-26, 7-81-03, 7-81-04